

OK Tigrod 308H

适用于焊接18% Cr-8% Ni牌号奥氏体铬镍合金的抗腐蚀铬镍焊丝。OK Tigrod 308H具有良好的普通抗腐蚀性。该合金较高的碳含量让其非常适合用于较高温度的应用。该合金可用于化工厂和石化厂的管道、旋风分离器和锅炉的焊接。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : W 19 9 H SFA/AWS A5.9 : ER308H
批准	NAKS/HAKC : 2.4MM

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	350 MPa	550 MPa	30 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	-18 ° C	150 J

焊丝成分							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9