

OK Tigrod 2509

适用于焊接25% Cr-7% Ni-4% Mo,低碳型奥氏体铁素体不锈钢的抗腐蚀“超级双相”合金焊丝。OK Tigrod 2509具有较高的抗晶间腐蚀性、抗点蚀性和抗应力腐蚀性。该合金广泛用于抗腐蚀性能具有极其重要性的应用。其适用于纸浆和造纸行业、海洋工程和天然气行业。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : W 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
批准	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.0 – 2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTV : 06593

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic-ferritic (25 % Cr – 10 % Ni – 4 % Mo – Low C)
保护气体	I1, I3, N2 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	660 MPa	835 MPa	37 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	-20 ° C	200 J
焊态	-50 ° C	180 J

焊丝成分								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50