

OK Tigrod 347

适用于焊接 18% Cr-8% Ni 牌号奥氏体铬镍合金的抗腐蚀铬镍焊丝。该焊条经过铌稳定化处理，焊缝金属具有优良的抗晶间腐蚀性能。由于含有铌，该合金可推荐用于温度较高的应用。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : ER347 Werkstoffnummer : ~1.4550
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTV : 19918

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr – 9% Ni – Nb
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	510 MPa	655 MPa	35 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	130 J

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.4	0.4	9.5	19.3	0.10	0.05	0.50