

OK Autrod 430LNb

适用于焊接类似和匹配钢材，含有少量碳和18 % Cr并采用Nb稳定化的铁素体不锈钢焊丝。OK Autrod 430LNb (W)专为自动化行业而设计研发，可用于排气系统的生产制造。该焊丝应在需要获得优良抗腐蚀性和热疲劳强度的情况下使用。OK Autrod 430LNb (W)是OK Autrod 430LNb的新型号，其中Nb含量受到限制。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : G 18 L Nb Werkstoffnummer : ~1.4511
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	18 % Cr - 0.5 % Nb
保护气体	M12, M13 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	275 MPa	420 MPa	26 %

全焊缝金属									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.015	0.50	0.50	0.003	0.015	0.2	18.5	0.06	0.10	0.01

全焊缝金属	
Nb	
0.45	

焊丝成分							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.01	0.5	0.5	0.2	18.5	0.06	0.10	0.45

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

焊接参数	
焊丝直径	
0.9 mm	
1.14 mm	