

OK Autrod 430LNbTi

铁素体不锈钢实芯焊丝，碳含量低，焊接性能优良，含 18% Cr，经 Nb 和 Ti 稳定化处理，用于焊接同种钢和匹配钢。OK Autrod 430LNbTi是为汽车工业开发和设计的，用于生产排气系统。此焊丝适合需要非常好的耐腐蚀性和耐热疲劳性的应用场合。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : G 18 L Nb Ti Werkstoffnummer : ~1.4509
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	18 % Cr - Nb and Ti stabilized
保护气体	M12, M13 (EN ISO 14175)

焊丝成分									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	0.5	0.5	0.005	0.020	0.2	18.5	0.06	0.10	0.017

焊丝成分	
Nb	Ti
0.5	0.30

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

焊接参数	
焊丝直径	
0.9 mm	