

OK Autrod CuSi Laser

实芯铜焊丝，适合在对镀锌钢板实施激光钎焊时使用。OK Autrod CuSi Laser 专为配合汽车行业开展白车身激光钎焊作业而开发。与标准 CuSi3Mn1 铜焊丝相比，OK Autrod CuSi Laser 能提高钎焊作业的稳定性，表面光洁度优异。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : Cu 6560 (CuSi3Mn1)
----	--

合金类型	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
保护气体	C1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	130 MPa	350 MPa	40 %

焊丝成分

Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	2.85	96	0	0.05	0.05

焊接参数

电流	焊丝直径	电压	送丝速度
130-150 A	0.8 mm	20-24 V	11.7-12.7 mm/min
145-185 A	0.9 mm	22-26 V	10.2-11.2 mm/min
155-210 A	1.0 mm	24-28 V	9.1-10.1 mm/min
195-215 A	1.2 mm	25-29 V	7.1-7.9 mm/min
260-280 A	1.6 mm	26-30 V	3.8-5.3 mm/min