

OK Tigrod 5183

OK Tigrod 5183 开发用于为焊态AA 5083合金和其它类似高镁合金提供最高强度。更为常见的OK Tigrod 5356通常无法满足AA 5083 的焊态拉伸要求。该合金通常用于海洋和钢结构应用，在这些应用中，高强度、高断裂韧性以确保耐冲击性及抗腐蚀性为重要考虑因素。由于该合金对应力腐蚀裂纹比较敏感，不建议将其用于高温应用。该合金不可热处理。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.10 : R5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))
批准	ABS : R 5183 CE : EN 13479 CWB : R5183 DB : 61.039.04 NAKS/HAKC : 3.2 - 4.0 MM VdTV : 04667

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	AlMgMn
保护气体	I1, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	140 MPa	290 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	90 J

焊丝成分								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.01	0.13	4.9