

Exaton Ni41Cu

Exaton Ni41Cu 焊丝适用于在要求形成对应于 UNS N08825 化学成分堆焊金属时的场合。该焊缝金属是一种 Ni-Fe-Cr-Mo-Cu 合金，适用于极端腐蚀性环境中。

Exaton Ni41Cu 在含氯环境中具有高的抗应力腐蚀开裂 (SCC) 性能，并且尤其适用于还原性环境，如含硫酸和磷酸的环境中。Exaton Ni41Cu 用于对化工、污染控制、石油和天然气以及石化行业中的组件进行耐腐蚀合金表面堆焊，通常与含硫气工作环境有关。典型组件包括箱、换热器、蒸发器、运输管和洗涤器等。适用于 TIG 焊接。

技术参数

分类

SFA/AWS A5.14 : ERNiFeCr-1
EN ISO 18274 : S Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

合金类型

Alloyed nickel (Ni + 22% Fe, 27% Cr, 3% Mo)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	338 MPa	546 MPa	47 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	-196 ° C	190 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.02	0.6	0.3	0.001	0.016	42	22.4	2.9	0.1	2.2

全焊缝金属

Ti	PRE	Fe
1	28	24

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.02	0.8	0.15	0.003	0.01	43.0	22.0	3.0	1.9	1.0

焊丝成分

Fe
24.4