

## Exaton Ni59

Sanicro 59 是合金 59 型的 Ni-Cr-Mo 合金。它是一种通用型合金，在要求最苛刻的应用中具有优良的耐湿蚀性能。它在氧化和还原性介质中同时具有优良的耐腐蚀性能，在含氯化物的介质和局部腐蚀环境中具有优良的抗腐蚀性能。与其它常见镍合金相比，Sanicro 59 具有优良的热稳定性，因此，可在焊接时防止出现金属间化合物析出。Sanicro 59 已应用于侵蚀性介质和受污染的腐蚀性介质，包括用于烟气脱硫 (FGD)、化学处理工厂以及苛刻的近海和石油加工环境中的洗涤器。Sanicro 59 用于焊接匹配的合金或其他镍基合金的异种焊接，例如 UNS N10276 (2.4819)、UNS N06022 (2.4602)、UNS N06625 (2.4856) 和 N08825 (2.4858) 型。用于对超级奥氏体和超级双相不锈钢之间的异种接头或二者与镍合金之间的异种焊接，可形成高强度、韧性、不含 Nb 的焊缝金属。Sanicro 59 可用于表面堆焊。Sanicro 59 已应用于受污染的矿物酸环境，硫酸、盐酸、磷酸、硝酸、硫酸等中。硫酸冷却器、浸煮器和漂白器中的组件。化工、石化、船舶、制药、能源生产和污染控制。Sanicro 59 通过了 ISO15156/MR0175 (含硫气体环境中的最高试验级别 VII) 的认证。Sanicro 59 用于焊接大多数镍合金，如合金 59、C-22、C-276 等。它还可用于镍合金与双相不锈钢、超级双相不锈钢和超高级双相不锈钢之间异种焊接。适用于埋弧焊。

### 技术参数

#### 分类

SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13  
EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)  
Werkstoffnummer : 2.4605

### 焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Co
<=0.010	<=0.5	<=0.10	<=0.010	<=0.015	59	23	15.5	0.3	<=0.3

### 焊丝成分

#### Fe

<=0.5