

Exaton Ni59 (GMAW)

Exaton Ni59 是合金 59 型的 Ni-Cr-Mo 合金。它是一种通用型合金，在要求最苛刻的应用中具有优良的耐湿蚀性能。它在氧化和还原性介质中同时具有优良的耐腐蚀性能，在含氯化物的介质和局部腐蚀环境中具有优良的抗腐蚀性能。与其它常见镍合金相比，Exaton Ni59 具有优良的热稳定性，因此，可在焊接时防止出现金属间化合物析出。Exaton Ni59 已应用于侵蚀性介质和受污染的腐蚀性介质，包括用于烟气脱硫 (FGD)、化学处理工厂以及苛刻的近海和石油加工环境中的洗涤器。Exaton Ni59 用于焊接匹配的合金或其他镍基合金的异种焊接，例如 UNS N10276 (2.4819)、UNS N06022 (2.4602)、UNS N06625 (2.4856) 和 N08825 (2.4858) 型。用于对超级奥氏体和超级双相不锈钢之间的异种接头或二者与镍合金之间的异种焊接，可形成高强度、韧性、不含 Nb 的焊缝金属。Exaton Ni59 可用于表面堆焊。Exaton Ni59 已应用于受污染的矿物酸环境，硫酸、盐酸、磷酸、硝酸、硫酸等中。硫酸冷却器、浸煮器和漂白器中的组件。化工、石化、船舶、制药、能源生产和污染控制。Exaton Ni59 通过了 ISO15156/MR0175 (含硫气体环境中的最高试验级别 VII) 的认证。Exaton Ni59 用于焊接大多数镍合金，如合金 59、C-22、C-276 等。它还可用于镍合金与双相不锈钢、超级双相不锈钢和超高级双相不锈钢之间异种焊接。适用于 MIG/MAG 焊接。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16) Werkstoffnummer : 2.4605
批准	VdTV : 09183

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 15.5 % Mo)
------	---

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	470 MPa	760 MPa	48 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	190 J
焊态	-196 ° C	155 J

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Co
<=0.01	<=0.5	<=0.1	<=0.01	<=0.015	59	23	15.5	0.3	<=0.3

焊丝成分

Fe
<=0.5

焊接参数

电流	焊丝直径	电压	送丝速度
150-260 A	1.2 mm	24-29 V	3.0-10.0 mm/min
230-350 A	1.6 mm	25-30 V	3.0-5.0 mm/min