

Exaton 19.12.3.L CRYO

Exaton 19.12.3.L CRYO 是一种适用于焊接奥氏体不锈钢（例如ASTM 316，316L，304和304L）的焊材，适用于低温应用，且符合ASME第八章，第1部分，UHA 51（（a）（4）（-a）（-1））及其它要求。适用于工作温度低至-269C的工况，也可以用来焊接最高铬含量为19%的铁素体或马氏体不锈钢。该牌号的焊条专门为低温应用焊接而开发，通常用于：杜瓦瓶、容器、储罐、低温槽的制造，以及用于LNG、LPG、液氮和液氦的运输和存储的传输系统。

该焊材在冲击强度等特性方面针对低温应用对化学成分进行了优化。并对化学成分和铁素体含量进行了严格的控制以抵抗微观裂纹，并且添加了某些微量元素，以确保最佳的电弧稳定性和润湿性。由于该焊材杂质含量很低，可降低热裂风险，并获得最佳的电弧稳定性、流动性、低飞溅和润湿性。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S (19 12 3 L) SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430 EN ISO 14343-B : SS316L
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.02	1.8	0.4	0.003	0.012	13.3	18.5	2.3	0.01	0.06

焊丝成分

N	Nb	Ti	Co	FN WRC-92
0.06	0.01	0.005	0.03	2