

Exaton 19.9.LNb

Exaton 19.9.LNb 是一种适用于电渣焊 (ESW) 或埋弧焊 (SAW) 的铌稳定性Cr-Ni 焊带, 用于在碳钢和低合金钢上熔敷稳定的成分为19%Cr/9%Ni的第二层抗腐蚀合金。

过渡层使用超合金焊材 (例如21.11.LNb 或 24.13.LNb) 进行熔敷。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : EQ347
----	--

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.02	1.8	0.4	<=0.02	<=0.02	10.5	20	<=0.3	<=0.3	-

焊丝成分

Nb	FN WRC-92
0.5	11