

Exaton 19.9.L

Exaton 19.9.L 是一种适用于电渣焊 (ESW) 或埋弧焊 (SAW) 的Cr-Ni 焊带, 用于在碳钢和低合金钢上熔敷成分为18%Cr/8%Ni 的第二层抗腐蚀合金。过渡层使用超合金焊材 (例如22.11.L或24.13.L) 进行熔敷。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 19 9 L SFA/AWS A5.9 : EQ308L
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型

Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr – 9% Ni – Low C

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	12