

Exaton 19.9.L

19.9.L适用于焊接 18Cr/8Ni/ELC and 18Cr/8Ni/Nb 型不锈钢，服役温度可高达 350° C (660° F)。Sandvik 19.9.L 已获得 TV-Rheinland 的认证，可在温度低至 4° K (-269° C) 的环境下使用。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTV : 03771

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型

Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr – 9% Ni – Low C

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<0.025	1.8	0.4	<0.015	<0.025	10.0	20	<0.5	<0.3	<0.08

焊丝成分

Co
<0.20