

Exaton 19.9.Nb

填充金属19.9.Nb 适用于焊接 18Cr/8Ni/Nb 和 18Cr/8Ni/Ti 型的不锈钢。由于 Nb 元素的强化效应，当焊缝金属暴露在 400° C (750° F) 以上的温度下，推荐使用该等级钢种。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : ER347
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTV : 03771

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.35	0.012	0.015	9.5	19.5	0.03	0.11	0.06

焊丝成分

Nb	Co	FN deLong	FN WRC	Nb+Ta
0.6	0.1	5	5	0.6