

Exaton 22.11.L

Exaton 22.11.L 是一种适用于电渣焊 (ESW) 的Cr-Ni 焊带, 可以在碳钢和低合金钢上熔敷成分为 19%Cr/9%Ni 的抗腐蚀合金单层覆盖层。也可以配合 19.9.L 使用, 进行双层熔敷层表面堆焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : B 22 11 L SFA/AWS A5.9 : EQ(309L)
----	---

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.2	<=0.020	<=0.020	11.5	21	<=0.3	<=0.1	13