

Exaton 20.25.5.LCu

20.25.5.LCu 焊丝适用于焊接20Cr/ 25Ni/ 4.5Mo/1.5Cu 类型钢 – 如在许多加工工业领域，如生产乙酸、硫酸、对苯二甲酸或酒石酸和氯乙烯中使用的 Sandvik 2RK65。它还适于在涉及海水或重污染河水的冷却操作中使用。适用于埋弧焊。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : S 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385 Werkstoffnummer : ~1.4519
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<=0.020	1.8	0.4	<=0.015	<=0.015	25	20	4.5	1.5