

## Exaton 24.13.LNb

24.13.LNb 是一种含 Nb 稳定化的镍带状电极，可在埋弧焊（SAW）中在碳钢和低合金钢上熔敷一层成分为19%Cr/9%Ni的稳定性耐腐蚀合金缓冲层。在高速电渣焊（ESW）中，可用于在碳钢和低合金钢上进行347成分的单层熔敷。也可与19.9.LNb结合使用，进行双层堆焊。

### 技术参数

|    |                                                           |
|----|-----------------------------------------------------------|
| 分类 | EN ISO 14343-A : B 23 12 Nb<br>SFA/AWS A5.9 : EQ" 309LNb" |
|----|-----------------------------------------------------------|

### 焊丝成分

| C      | Mn | Si  | S       | P       | Ni   | Cr | Mo    | Cu    | Nb   |
|--------|----|-----|---------|---------|------|----|-------|-------|------|
| <=0.02 | 2  | 0.3 | <=0.020 | <=0.020 | 12.5 | 24 | <=0.3 | <=0.3 | 0.75 |

### 焊丝成分

|           |
|-----------|
| FN WRC-92 |
| 22        |