

Exaton 25.10.4.L

25.10.4.L 是一款氮合金双相铬-镍-钼带状电极，用于电渣焊（ESW）时可在碳钢和低合金钢上熔敷25%Cr/10%Ni/4%Mo/N成分的第二层和第三层耐腐蚀合金。可使用25.10.4.L进行缓冲层熔敷，但当碳钢和低合金钢成分需要进行焊后热处理时，在下一层之前需采用进行过热处理的24.13.L。该等级的特点为：-在含氯环境中具有出色的耐应力腐蚀开裂(SCC)性能;-优异的抗点蚀和缝隙腐蚀性能； - 较强的耐一般腐蚀性能； - 较强的耐气蚀和耐腐蚀疲劳性能。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : B 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : EQ2594
批准	CE : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。