

Exaton 25.22.2.LMn

25.22.2.LMn 是一种Cr-Ni-Mo 型带状电极,适用于电渣焊(ESW)或埋弧焊(SAW),可在碳钢和低合金钢上熔敷第二层25%Cr/22%Ni/2%Mo抗腐蚀合金。也可用作进行第二层熔敷之前的缓冲层。

技术参数

分类

EN ISO 14343-A : B 25 22 2 N L
AWS A5.9 : B 25 22 2 N L

焊丝成分

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.13