Exaton 25.22.2.LMn

25.22.2.LMn 是一种锰合金 Cr-Ni-Mo 型填充材料，适用于焊接 Sandvik 2RE69 (UNS S31050, 1.4466)、Sandvik 3R60 U.G. (UNS S31603, 1.4435)。焊缝金属具有优良的低温韧性，使其适用于焊接在低温环境下服役的不锈钢。适用于 MIG/MAG 焊接。已成功广泛用于现代尿素工艺中所有重要的高压设备中，如：Stamicarbon, Montedison IDR 汽提塔管、Saipem 双金属外层 (汽提塔管) 套管、所有工艺氨基甲酸酯冷凝器、Montedison 所有工艺分解器、UTI 反应釜线圈。此外，Sandvik 25.22.2.LMn 已广泛用于化肥厂中的其它腐蚀性环境，例如：

- 使用受污染冷却水冷却的硝酸冷却器/冷凝器
 - NPK 工厂中的加热线圈和管道
 - Norsk Hydro 工艺
- 适用于埋弧焊。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : S 25 22 2 N L Werkstoffnummer : ~ 1.4466 AWS A5.9 : S 25 22 2 N L

焊丝成分									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

焊丝成分
FN WRC-92
0