

Cryo-Shield Ni9

适用于9% Ni钢焊接的药芯焊丝。Cryo-Shield Ni9 是一种可使用100% CO₂ 作为保护气体进行全位置焊接的气保药芯焊丝。该镍基焊材形成的焊道表面具有优异的抗裂纹和抗气孔性能。

技术参数	
批准	ABS : Manufacturer Guarantee BV : Equivalent to N90 CCS : 9Ni DNV-GL : - MS KR : L 91SG(C) LR : 9Ni

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+
合金类型	Ni Cr Mo
保护气体	C1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
C1			
焊态	440 MPa	730 MPa	44 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
C1		
焊态	-196 ° C	65 J

全焊缝金属									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
CO ₂ Shielding gas									
0.02	1.45	0.45	0.002	0.01	58.5	19.0	8.15	0.01	0.12

全焊缝金属	
Fe	Nb+Ta
CO ₂ Shielding gas	
9.0	3.00

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h