

Dual Shield B6

Dual Shield B6 是全位置药芯焊丝，设计搭配 75%Ar/25%CO₂ 或 100%CO₂ 保护气使用。Dual Shield B6 适合在标称组分为 5% 铬 - 0.5% 钼的钢管和钢板上使用。这些钢通常用于制造石油、天然气、石化和海洋工业中所用的工艺管道。

| 技术参数 | |
|------|--|
| 分类 | SFA/AWS A5.29 : E81T1-B6C SFA/AWS A5.29 : E81T1-B6M |
| 行业 | 石油化工 管路 发电厂 |

| | |
|------|--------------------------|
| 合金类型 | Low Alloy 5% Cr, 0.5% Mo |
|------|--------------------------|

| 典型拉伸性能 | | | |
|---------------------------|---------|---------|------|
| 条件 | 屈服强度 | 抗拉强度 | 延伸率 |
| M21 Shielding Gas | | | |
| 释放应力 2 hour(s) 746 ° C | 580 MPa | 676 MPa | 20 % |
| C1 Shielding Gas | | | |
| 释放应力 2 hour(s) 746 ° C | 540 MPa | 640 MPa | 20 % |

| 全焊缝金属 | | | | | | |
|-------|------|------|-------|------|------|------|
| C | Mn | Si | S | P | Cr | Mo |
| 0.08 | 0.60 | 0.50 | 0.006 | 0.01 | 4.70 | 0.50 |

| 熔敷数据 | | | | |
|--------|-----------|---------|------------------|----------------|
| 直径 | 安培 | 电压 V | 送丝速度 | 熔敷率 |
| 1.2 mm | 150-310 A | 28-34 V | 5.08-15.24 m/min | 1.91-5.31 kg/h |