

Dual Shield B9

Dual Shield B9 是全位置药芯焊条，专为焊接改性的9%抗蠕变钢而设计，如ASTM A335 Grade P91或ASTM A213 T91。该产品Mn和Ni <1.20%组合能够满足严格的客户规定。Dual Shield B9缠绕在一层一层的线圈上，可贮存在加热的容器中，另外，该焊丝包装为真空密封箔袋包装，打开之前不易受潮。

技术参数

分类	ASME IX F No. 6 ASME SFA 5.36 ASME SFA 5.29 AWS A5.36 : E91T1-M21PZ-B91 AWS A5.29 : E91T1-B9M
----	---

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
75% Ar - 25% CO ₂			
释放应力 2 hour(s) 760 ° C	600 MPa	738 MPa	21 %

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	V	N	Nb
0.10	0.96	0.18	0.008	0.009	9.25	1.00	0.22	0.04	0.04

全焊缝金属

X-bar
< 15 ppm

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	效率 (%)	熔敷率
75% Ar - 25% CO ₂					
1.6 mm	410 A	33 V	889 cm/min	88 %	6.35 kg/h
1.2 mm	150 A	28 V	508 cm/min	86 %	1.91 kg/h
1.4 mm	245 A	28 V	635 cm/min	86 %	3.31 kg/h
1.6 mm	500 A	39 V	1270 cm/min	87 %	9.11 kg/h
1.2 mm	290 A	33 V	1270 cm/min	87 %	4.85 kg/h
1.4 mm	155 A	25 V	381 cm/min	87 %	2 kg/h
1.2 mm	250 A	30 V	1016 cm/min	87 %	3.86 kg/h
1.2 mm	330 A	34 V	1524 cm/min	87 %	5.76 kg/h
1.6 mm	300 A	30 V	35 cm/min	87 %	4.63 kg/h
1.4 mm	430 A	37 V	1524 cm/min	87 %	7.98 kg/h
1.4 mm	310 A	33 V	889 cm/min	85 %	4.63 kg/h
1.6 mm	450 A	33 V	1016 cm/min	87 %	7.3 kg/h
1.6 mm	365 A	33 V	762 cm/min	86 %	5.58 kg/h
1.2 mm	210 A	29 V	762 cm/min	86 %	86 kg/h
1.6 mm	190 A	27 V	38 cm/min	87 %	2.77 kg/h
1.4 mm	360 A	36 V	1143 cm/min	85 %	6.03 kg/h