

Arcaloy MC316L

Arcaloy MC316L 是一种带不锈钢护套的金属芯复合不锈钢焊丝。使用钼作为添加剂有助于降低点蚀。作为小直径药芯焊丝，可用于焊接薄规格316、316L，有时也可用于焊接304和304L不锈钢。相较于实心焊丝，熔敷率更高，熔深更浅，所以非常适合在薄规格材料上进行对焊、角焊和搭接焊。相较于实心焊丝，速度可能更高。这款焊条具有低飞溅和无渣焊缝的特性，是实施自动机器人焊接的理想选择。可以使用推压技术来进一步降低熔深和焊缝表面的氧化膜形成量。典型用途包括汽车催化转化器、歧管、消音器、排气系统焊接等。在熔滴过渡喷射模式下实施焊接作业时，保护气体应为含有1%或2%氧气或二氧化碳的氩气。脉冲焊接也可用于进一步降低薄规格钢的熔深。这款金属药芯焊丝也可以用于实施埋弧焊作业。可以配合 OK Flux 10.93 使用。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.22 : EC316L
行业	工业和一般制造 汽车行业 移动设备 船舶/趸船制造 管路

焊接电流	DC+
合金类型	MC316L

全焊缝金属							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrite FN
0.02	1.40	0.50	12	18.50	2.70	0.10	7

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.2 mm	144-441 A	16-30 V	4.06-14.73 m/min	1.9-7.2 kg/h