

Arcaloy MC18CrCb

Arcaloy MC18CrCb 是一款含 18%Cr 的合金金属包芯焊条，经钛 (Ti) 和铌 (Nb) 稳定化处理。适用于焊接催化转化器、歧管、消声器和排气系统中使用的Armco 18Cr-Cb HP-10TM不锈钢。也适用于焊接装配性差的工件。Arcaloy MC18CrCb 产生平滑的喷射型熔滴过渡，飞溅量极小。

技术参数	
分类	AWS A5.22 : EC439Nb
行业	汽车行业

合金类型	MC18CrCb
------	----------

全焊缝金属							
C	Mn	Si	S	P	Cr	Nb	Ti
0.02	0.70	0.51	0.02	0.01	18.60	0.50	0.25

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	电极干伸长
1.2 mm	200 A	20 V	533 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	215 A	21 V	584 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	234 A	22 V	635 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	290 A	24 V	762 cm/min	12.7 mm
1.2 mm	323 A	24 V	889 cm/min	12.7 mm

焊接参数			
电流	焊丝直径	电压	送丝速度
200-323 A	1.2 mm	20-24 V	5.33-8.89 mm/min