

OK Tigrod 12.62

Varilla de soldadura TIG para aceros de bajo y alto contenido de carbono, altamente desoxidante. Adecuado para la soldadura de recipientes a presión, estructuras navales y del acero en general. Debido a la ligera adición de los elementos desoxidantes (Al-Ti-Zr), la varilla puede ser empleada en la soldadura de chapas levemente oxidadas, sin pérdidas en la calidad de la soldadura.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 636-A : W 46 4 2Ti EN ISO 636-A : W2Ti SFA/AWS A5.18 : ER70S-2
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Carbon-manganese steel
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Ar (I1) EN			
Como queda soldado	570 MPa	625 MPa	26 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Ar (I1) EN		
Como queda soldado	-40 °C	180 J

% típico de análisis de metal de soldadura				
C	Mn	Si	S	P
0.05	1.11	0.72	0.012	0.013

% típico de composición de alambre		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.6